

## ANTICORIT DFO 50

### Anticorrosivo protector muy fluido de alto poder hidrofugante

#### Descripción

**ANTICORIT DFO 50** es un fluido de protección basado en aceite mineral parafínico, disolventes alifáticos y aditivos anticorrosivos, antioxidantes y desplazantes de agua.

#### Aplicación

- Por su capacidad hidrofugante el **ANTICORIT DFO 50** está especialmente recomendado para el aceitado de materiales provenientes de tratamientos en húmedo.
- Piezas provenientes de temple, lavados, mecanizados con taladrina, etc.
- Es el protector antioxidante idóneo en líneas de conformado de tubos y perfiles de acero

#### Beneficios / Ventajas

- Dada la baja viscosidad, el buen poder humectante y elevado poder cubriente, presenta un excelente rendimiento con mínimo consumo por m<sup>2</sup>.
- Por sus características fuertemente hidrofugantes separa el agua con gran efectividad y rapidez facilitando los procesos en los que intervienen etapas acuosas.
- El **ANTICORIT DFO 50** se elimina fácilmente con cualquier desengrase de tipo alcalino o disolvente.

FLES-JMM/09.02

## Valores Típicos: ANTICORIT DFO 50

Características	Unidad	Valor	Norma
Naturaleza		Aceite transparente	
Color Gardner		> 5	ASTM D 1500
Viscosidad a 50°C	cSt	2 - 3	ASTM D 445
Punto de inflamación	°C	Superior a 60	ASTM D 56
Poder hidrofugante		Positivo	FLSA
Resistencia CNS	horas	60	ASTM B 117

## Modo de Empleo

Por su gran fluidez y buena mojabilidad el ANTICORIT DFO 50 puede aplicarse por rodillo, spray, goteo o cualquier medio que garantice un buen reparto del producto sobre la superficie.

## Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.