

manual de instrucciones

— Amoladora de cinta de metal

— MBSM 75-200-2

— MBSM 150-200-2



MBSM 75-200-2



MBSM 150-200-2

MBSM - SERIE

imprimir

Identificación de producto

Fuerza del metal

Amoladora de cinta de metal

modelo	número de artículo
MBSM 75-200-2	3922075
MBSM 150-200-2	3922150

Fabricante

Striker Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Fax: 0049 (0) 951 96555 - 55

Correo electrónico: info@metalkraft.de
Internet: www.metalkraft.de

Información sobre las instrucciones de funcionamiento

Instrucciones de funcionamiento originales

Producción: 09/07/2020
Versión: 2,05
Idioma: alemán
Autor: FL / SN

Información registrada

Copyright © 2020 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt, Alemania.

El contenido de estas instrucciones de funcionamiento es propiedad exclusiva de Stürmer Maschinen GmbH. El reenvío y copia de este documento, la utilización y comunicación de su contenido están prohibidos a menos que se permita expresamente. Las infracciones le obligan a pagar una indemnización.

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas y errores.

contenido

1. Introducción	3
1.1 Copyright	3
1.2 Servicio al cliente	3
1.3 Limitación de responsabilidad	3
2 Seguridad	3
2.1 Explicación de los símbolos	3
2.2 Responsabilidad del operador	4
2.3 Cualificación del personal	5
2.4 Equipo de protección personal	5
2.5 Dispositivos de seguridad	6
2.6 Señales de seguridad en la lijadora de banda	6
2.7 Normas de seguridad adicionales	7
2.8 Riesgos residuales	7
3 Uso previsto	8
4 Datos técnicos	octavo
4.1 Tabla	8vo
4.2 Nivel de ruido	octavo
4.3 Placa de características	9
5 Transporte y embalaje	9
5.1 Entrega y transporte	9
5.2 Embalaje	10
6 Descripción del dispositivo	10
6.1 Presentación	10
6.2 Accesorios especiales	10
7 Configuración	11
7.1 Cambio de la banda de lijado	11
7.2 Tramo de la cinta de lijado	11
8 Manejo de la máquina	12
8.1 General	12
8.2 Lijado de superficies en la cinta abrasiva	12
8.3 Lijado del soporte de la pieza de trabajo	12
8.4 Pieza de conexión para la conexión de un sistema de extracción	12
9 Instrucciones para el proceso de molienda	12
10 Limpieza, mantenimiento y reparación	13
10.1 Limpieza	13
10.2 Mantenimiento	13
10.3 Mantenimiento	13
10.4 Almacenamiento	13
11 Fallos, posibles causas y medidas	13
12 Eliminación, reciclaje de dispositivos antiguos	14
12.1 Puesta fuera de servicio	14
12.2 Eliminación de equipos eléctricos y componentes electrónicos	14
12.3 Eliminación de lubricantes	15
12.4 Eliminación a través de puntos de recogida comunitarios	15
13 Repuestos	15
13.1 Pedido de repuestos	15
13.2 Plano de repuestos	16
13.3 Lista de piezas	17
14 Diagrama del circuito eléctrico	19
15 Declaración de conformidad UE	20
16 Notas	21

1. Introducción

Con la compra de una máquina de METALLKRAFT ha hecho una buena elección.

Lea atentamente las instrucciones de funcionamiento antes de la puesta en servicio.

Proporciona información sobre la correcta puesta en marcha, el uso previsto y el funcionamiento y mantenimiento seguros y eficientes de la máquina.

Las instrucciones de funcionamiento forman parte de la máquina. Debe conservarse siempre en el lugar de uso de la máquina. Además, se aplican las normas locales de prevención de accidentes y las normas generales de seguridad para el área de aplicación de la máquina.

Las ilustraciones de estas instrucciones de funcionamiento son para una comprensión básica y pueden diferir de la versión real.

El término "máquina" sustituye al nombre comercial habitual del dispositivo al que se refieren estas instrucciones de funcionamiento.

1.1 Copyright

El contenido de estas instrucciones está protegido por derechos de autor. Su uso está permitido dentro del alcance del uso del dispositivo. No se permite ningún uso posterior sin el consentimiento por escrito del fabricante.

Registramos derechos de marca, patente y diseño para proteger nuestros productos, en la medida en que esto sea posible en casos individuales. Nos oponemos firmemente a cualquier infracción de nuestra propiedad intelectual.

1.2 Servicio al cliente

Si tiene alguna pregunta sobre su máquina o para obtener información técnica, comuníquese con su distribuidor especializado. Estarán encantados de ofrecerle asesoramiento e información de expertos.

Alemania:

Striker Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Servicio de reparación:

Fax: 0049 (0) 951 96555-111
Correo electrónico: service@stuermer-maschinen.de
Internet: www.metalkraft.de

Piezas de repuesto:

Fax: 0049 (0) 951 96555-119
Correo electrónico: ersatzteile@stuermer-maschinen.de

Siempre estamos interesados en la información y las experiencias que resultan de la aplicación y que pueden ser valiosas para mejorar nuestros productos.

1.3 Limitación de responsabilidad

Toda la información y notas en las instrucciones de funcionamiento se han recopilado teniendo en cuenta las normas y regulaciones aplicables, el estado de la técnica y nuestros muchos años de conocimiento y experiencia.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños en los siguientes casos:

- incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento,
- Uso inapropiado,
- Uso de personal no capacitado,
- Modificaciones no autorizadas,
- cambios técnicos,
- Uso de repuestos no autorizados.

El volumen de suministro real puede diferir de las explicaciones e ilustraciones descritas aquí en el caso de diseños especiales, cuando se utilizan opciones de pedido adicionales o debido a los últimos cambios técnicos.

Se aplican las obligaciones acordadas en el contrato de entrega, los términos y condiciones generales, así como las condiciones de entrega del fabricante y la normativa legal vigente en el momento de la celebración del contrato.

2 seguridad

Esta sección proporciona una descripción general de todos los paquetes de seguridad importantes para la protección de las personas y para un funcionamiento seguro y sin problemas. En los capítulos individuales se incluyen más instrucciones de seguridad relacionadas con la tarea.

2.1 Explicación de los símbolos

las instrucciones de seguridad

Las instrucciones de seguridad se identifican mediante símbolos en estas instrucciones de funcionamiento. Las instrucciones de seguridad se presentan mediante palabras de señalización que expresan el alcance del peligro.



¡PELIGRO!

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación de peligro inminente que provocará la muerte o lesiones graves si no se evita.

**¡ADVERTENCIA!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación posiblemente peligrosa que provocará la muerte o lesiones graves si no se evita.

**¡ATENCIÓN!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación posiblemente peligrosa que puede provocar lesiones leves o leves si no se evita.

**¡PELIGRO!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación potencialmente peligrosa que puede provocar daños materiales y medioambientales si no se evita.

**¡NOTA!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación potencialmente peligrosa que puede provocar daños materiales y medioambientales si no se evita.

**Consejos y recomendaciones**

Este símbolo destaca consejos y recomendaciones útiles, así como información para un funcionamiento eficiente y sin problemas.

Para reducir el riesgo de lesiones personales y daños a la propiedad y para evitar situaciones peligrosas, se deben observar las instrucciones de seguridad enumeradas en estas instrucciones de funcionamiento.

2.2 Responsabilidad del operador

El operador es la persona que opera la máquina con fines comerciales o económicos por sí mismo o que permite que un tercero la use y que asume la responsabilidad legal del producto para la protección del usuario, personal o terceros durante la operación.

Obligaciones del operador:

Si la máquina se utiliza en el sector comercial, el operador de la máquina está sujeto a las obligaciones legales relativas a la seguridad laboral. Por este motivo, se deben respetar las instrucciones de seguridad de estas instrucciones de funcionamiento, así como las normas de seguridad, prevención de accidentes y protección medioambiental aplicables al área de aplicación de la máquina. En particular, se aplica lo siguiente:

- El operador debe informarse sobre las normas de seguridad y salud ocupacional aplicables y, en una evaluación de riesgos, determinar los peligros adicionales que resultan de las condiciones especiales de trabajo en la ubicación de la máquina. Debe implementarlos en forma de instrucciones de funcionamiento para el funcionamiento de la máquina.
- Durante toda la vida útil de la máquina, el operador debe comprobar si las instrucciones de funcionamiento que ha creado corresponden al estado actual de la normativa y, si es necesario, adaptarlas.
- El operador debe regular y definir claramente las responsabilidades de instalación, operación, resolución de problemas, mantenimiento y limpieza.
- El operador debe asegurarse de que todas las personas que trabajen con la máquina hayan leído y comprendido estas instrucciones. Además, debe capacitar al personal a intervalos regulares e informarles de los peligros.
- El operador debe proporcionar al personal el equipo de protección necesario e instruirlo para que use el equipo de protección necesario.

El operador también es responsable de garantizar que la máquina esté siempre en perfectas condiciones técnicas. Por lo tanto, se aplica lo siguiente:

- El operador debe asegurarse de que se cumplan los intervalos de mantenimiento descritos en estas instrucciones.
- El operador debe hacer que todos los dispositivos de seguridad se verifiquen periódicamente para verificar su funcionalidad e integridad.

2.3 Cualificación del personal

Las diversas tareas descritas en estas instrucciones imponen diferentes exigencias a las calificaciones de las personas a las que se confían estas tareas.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro por cualificación insuficiente de las personas!

Las personas insuficientemente cualificadas no pueden evaluar los riesgos que implica el manejo de la máquina y se exponen a sí mismos y a otros al riesgo de lesiones graves o fatales.

- Haga que todos los trabajos sean realizados únicamente por personas cualificadas.
- Mantenga a personas insuficientemente cualificadas alejadas del área de trabajo.

Solo las personas de las que se puede esperar que realicen este trabajo de forma fiable están autorizadas para todos los trabajos. Personas cuya capacidad de respuesta z. B. influenciados por drogas, alcohol o medicamentos no están permitidos.

En estas instrucciones de funcionamiento, se mencionan las calificaciones de las personas que se enumeran a continuación para las diversas tareas:

Operador:

El operador ha sido informado por el operador sobre las tareas asignadas a él y los posibles peligros en caso de comportamiento inadecuado. El operador solo podrá realizar tareas que vayan más allá del funcionamiento normal si así se especifica en estas instrucciones de funcionamiento y el operador se las ha confiado expresamente.

Electricista:

Gracias a su formación técnica, conocimientos y experiencia, así como al conocimiento de las normas y reglamentos pertinentes, el electricista cualificado puede realizar trabajos en sistemas eléctricos y reconocer y evitar posibles peligros de forma independiente.

Personal calificado:

Gracias a su formación técnica, conocimientos y experiencia, así como al conocimiento de las normas y reglamentos pertinentes, el personal especializado es capaz de realizar el trabajo que se le asigna y de reconocer y evitar de forma independiente los posibles peligros.

Fabricante:

Ciertos trabajos solo pueden ser realizados por personal especializado del fabricante. Ningún otro personal está autorizado para realizar este trabajo. Contacta con nuestro servicio de atención al cliente para realizar la obra.

2.4 Equipo de protección personal

El equipo de protección personal se utiliza para proteger a las personas de los efectos adversos sobre la seguridad y la salud en el trabajo. Durante los diversos trabajos en y con el dispositivo, el personal debe usar equipo de protección personal, al que se hace referencia por separado en las secciones individuales de este manual.

La siguiente sección explica el equipo de protección personal:



Protección para los ojos

Las gafas protegen los ojos de partes volantes y salpicaduras de líquido.



protección para los oídos

La protección auditiva protege los oídos del daño auditivo causado por el ruido.



protección para la cabeza

El casco industrial protege la cabeza contra la caída de objetos y choques con objetos fijos.



Guantes protectores

Los guantes protectores protegen las manos de los componentes afilados, así como de la fricción, abrasiones o lesiones más profundas.



Zapatos de seguridad

Los zapatos de seguridad protegen los pies de aplastamientos, caída de piezas y resbalones en superficies resbaladizas.



Ropa de trabajo protectora

La ropa de trabajo protectora es ropa ajustada con baja resistencia al desgarro.

2.5 Dispositivos de seguridad

Para protegerse contra las chispas volantes, se adjunta un disco protector a la carcasa sobre la rueda de contacto. La unidad de interruptor de encendido / apagado se combina con un interruptor de apagado de emergencia.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de muerte por dispositivos de seguridad que no funcionan!

Si los dispositivos de seguridad no funcionan o se desactivan, existe el riesgo de lesiones graves o incluso la muerte.

- Antes de comenzar a trabajar, compruebe si todos los dispositivos de seguridad funcionan y están correctamente instalados.
- Nunca desactive ni omita los dispositivos de seguridad.
- Asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad estén siempre accesibles.

Cuando la máquina está en funcionamiento, las cubiertas protectoras y las guardas no deben abrirse ni retirarse nunca.

Botón de parada de emergencia

Presione el botón de parada de emergencia (Fig. 1) y el dispositivo se detendrá inmediatamente. El suministro de energía está desconectado o los accionamientos están separados mecánicamente. Una vez pulsado el botón de parada de emergencia, debe desbloquearse girándolo para poder volver a encenderlo.



Fig.1: Botón de PARADA DE EMERGENCIA



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de muerte por reinicio incontrolado!

El encendido incontrolado del dispositivo puede provocar lesiones graves o incluso la muerte.

- Antes de volver a encenderlo, asegúrese de que se haya eliminado la causa de la parada de emergencia y de que todos los dispositivos de seguridad estén instalados y en funcionamiento.
- Desbloquee el botón de parada de emergencia solo cuando ya no haya peligro.

2.6 Señales de seguridad en la lijadora de banda

Las siguientes señales de seguridad están adheridas a la lijadora de banda (Fig. 2), las cuales deben ser observadas y seguidas.



Fig.2: Marcas de seguridad

- 1 Advertencia de tensión eléctrica peligrosa | 2 Advertencia de piezas giratorias de la máquina, riesgo de ser arrastrado | 3 ¡Saque el enchufe de alimentación! | 4 ¡Utilice protección para los oídos! | 5 ¡Utilice gafas protectoras! | 6 ¡Lea las instrucciones de funcionamiento!

Las etiquetas de seguridad adheridas a la máquina no deben quitarse. Las etiquetas de seguridad dañadas o faltantes pueden provocar acciones incorrectas, lesiones personales y daños a la propiedad. Deben ser reemplazados inmediatamente.

Si las etiquetas de seguridad no son reconocibles y comprensibles a primera vista, la máquina debe ponerse fuera de servicio hasta que se hayan colocado nuevas etiquetas de seguridad.



¡NOTA!

Las máquinas están diseñadas de tal manera que cumplen los requisitos generales de seguridad. Observe siempre las normas de prevención de accidentes pertinentes. En caso de duda, consulte con el supervisor técnico.



¡PELIGRO!

Antes de poner en marcha, utilizar, mantener o trabajar en la máquina, se deben leer atentamente las instrucciones de uso y mantenimiento. El manejo y el trabajo con la máquina solo está permitido a personas que estén completamente familiarizadas con el manejo y funcionamiento de la máquina.

- ¡Antes de encender la máquina, compruebe que la pieza de trabajo esté recogida correctamente!
- ¡Cuando trabaje con la máquina, nunca acerque las manos a piezas giratorias!
- No retire las virutas de bordes afilados con la mano; ¡Utilice escobas de mano o ganchos para virutas!
- Utilice los dispositivos de protección y fíjelos de forma segura. Nunca trabaje sin dispositivos de protección y manténgalos en funcionamiento. Verifique la funcionalidad antes de comenzar a trabajar.
- Mantenga siempre limpia la máquina y su entorno de trabajo. Proporcione una iluminación adecuada.
- Por principio, asegure su pieza de trabajo cuando trabaje con dispositivos de sujeción adecuados. Asegúrese de que haya suficiente superficie de apoyo.
- El diseño de la máquina no debe modificarse y no debe utilizarse para fines distintos a los previstos por el fabricante.
- No trabaje nunca bajo los efectos de enfermedades que perjudiquen la concentración, el cansancio, las drogas, el alcohol o la medicación.
- Retire las llaves de herramientas y otras piezas sueltas de la máquina después de la instalación o reparación, antes de encenderla.
- Observe todas las advertencias de seguridad y peligro en la máquina y manténgalas en un estado perfectamente legible.
- Mantenga a los niños y a las personas que no estén familiarizadas con la máquina lejos de su entorno de trabajo, máquinas y herramientas.
- La máquina solo puede ser utilizada, configurada y reparada por personas que estén familiarizadas con ella y que estén informadas sobre los peligros.
- ¡Apague siempre la máquina durante los trabajos de mantenimiento, configuración y reparación! ¡Extraiga también el enchufe de la red o desconecte la máquina de la fuente de alimentación!
- No tire del cable de alimentación para sacar el enchufe de la toma. Proteja el cable del calor, aceite y bordes afilados.
- Asegúrese de que el interruptor principal esté en la posición "APAGADO" cuando

Conecte la máquina a la fuente de alimentación para evitar que se encienda involuntariamente.

- Lleve ropa de trabajo ajustada, gafas de seguridad, calzado de seguridad y protección auditiva. Ate el cabello largo. No use relojes, pulseras, cadenas, anillos o guantes cuando trabaje (¡piezas giratorias!).
- Eliminar averías que menoscaben la seguridad de forma inmediata.
- Nunca deje la máquina en funcionamiento sin vigilancia y permanezca con la máquina hasta que la herramienta se haya detenido por completo. A continuación, desenchufe el cable de alimentación para protegerlo de un encendido involuntario.
- Proteja la máquina de la humedad (¡riesgo de cortocircuito!).
- No utilice nunca herramientas ni máquinas eléctricas cerca de líquidos y gases inflamables (¡riesgo de explosión!).
- Antes de cada uso de la máquina, asegúrese de que ninguna pieza esté dañada. Las piezas dañadas deben sustituirse inmediatamente para evitar fuentes de peligro.
- ¡No sobrecargue la máquina! Trabaja mejor y con más seguridad en el rango de rendimiento especificado. ¡Utilice la herramienta adecuada! Asegúrese de que las herramientas no estén desafiladas ni dañadas.
- Utilice únicamente repuestos y accesorios originales para evitar posibles peligros y riesgos de accidentes.

2.7 Normas de seguridad adicionales

- La pieza de trabajo solo puede entrar en contacto con la cinta abrasiva después de haberla encendido.
- Mantenga las manos alejadas de las piezas giratorias.
- Esta máquina no es apta para moler en húmedo. Nunca use agua en la superficie de la pieza de trabajo o en la banda de lijado.

2.8 Riesgos residuales

Incluso si se cumplen todas las normas de seguridad y la máquina se utiliza correctamente, todavía existen riesgos residuales, que se enumeran a continuación:

- Tocar piezas giratorias o herramientas
- Rotura / fisura de los abrasivos
- Lesiones por piezas de trabajo o piezas de piezas de trabajo que vuelan alrededor

- Riesgo de incendio si el motor no está suficientemente ventilado
- Tocar partes vivas
- Discapacidad auditiva cuando se trabaja durante mucho tiempo sin protección auditiva.



¡NOTA!

Cabe señalar que todas las máquinas tienen riesgos residuales. Se debe tener mucho cuidado al realizar todas las operaciones (incluso las más simples). ¡El trabajo seguro depende de ti!

3 Uso previsto

La lijadora de banda debe montarse de acuerdo con las instrucciones. Sólo se pueden utilizar las piezas suministradas. La máquina está diseñada para rectificar piezas angulares de metal y similares.

La máquina se puede utilizar universalmente para escuelas, empresas de artesanía, talleres y para los aficionados al bricolaje.

El uso previsto también incluye el cumplimiento de toda la información de estas instrucciones. Cualquier uso que vaya más allá del uso previsto o sea diferente se considera mal uso.

Mal uso:

La máquina no debe usarse para lijar materiales inflamables (por ejemplo, magnesio, madera, etc.).



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro por mal uso!

El mal uso del dispositivo puede provocar situaciones peligrosas.

- Utilice la máquina únicamente en el rango de rendimiento que se indica en los datos técnicos.
- Nunca omita ni desactive los dispositivos de seguridad.
- Utilice la máquina únicamente cuando esté en perfectas condiciones técnicas.



¡NOTA!

Los cambios no autorizados en la máquina o el uso indebido de la máquina, así como el incumplimiento de las normas de seguridad o las instrucciones de funcionamiento, excluyen cualquier responsabilidad del fabricante por los daños resultantes a personas o bienes e invalidan la garantía.

4 Datos técnicos

4.1 tabla

	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Poder de impulsión	1,5 / 2,2 kW	2,2 / 2,8 kW
Eléctrico conexión	400 voltios ~ 50 Hz	400 voltios ~ 50 Hz
Cinturón de lijado velocidad	14,5 / 29 m / segundo.	14,5 / 29 m / segundo.
Dimensiones	1070 x 340 x 950 milímetros	1070 x 415 x 950 milímetros
Rueda de contacto mediciones	Ø 200 mm	
Dimensión de la Cinturón de lijado	2000 x 75 mm	2000 x 150 mm
Ancho de pulido máx.	75 mm	150 mm
Boquilla de succión	100 mm	
Peso	72kg	90 kilogramos
Nivel de presión de sonido (dB)	87 dB (A)	

4.2 Nivel de ruido

La generación de ruido (nivel de presión sonora) de esta máquina puede superar los 87 dB (A) en el lugar de trabajo. En este caso, se requieren y deben utilizarse medidas de protección auditiva y acústica para el operador.



¡ADVERTENCIA!

Cabe señalar que la duración de la exposición al ruido, el tipo y condición del área de trabajo y otras máquinas que están en funcionamiento al mismo tiempo influyen en el nivel de ruido en el lugar de trabajo.

4.3 Placa de identificación

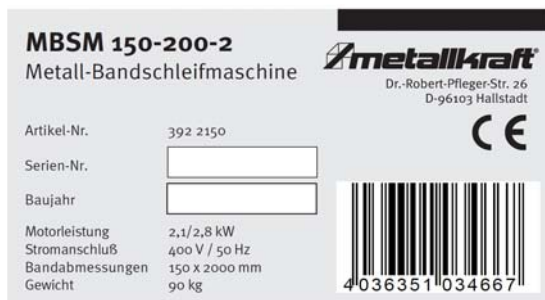


Fig.3: Placa de características MBSM 150-200-2

5 Transporte y embalaje

5.1 Entrega y transporte

Compruebe si la máquina presenta daños visibles durante el transporte después de la entrega. En caso de que el dispositivo muestre algún daño, se debe informar inmediatamente a la empresa de transporte o al distribuidor.

Saque la máquina del embalaje y retire todas las películas protectoras. Asegúrese de que la máquina no esté instalada o puesta en funcionamiento en un ambiente húmedo o mojado. La humedad no debe exceder el 60% y la temperatura ambiente medida debe estar entre 0 ° C y 40 ° C como máximo.



¡NOTA!

Para un soporte seguro, es aconsejable sujetar la máquina a una superficie estable y nivelada (preferiblemente hormigonada) utilizando los orificios provistos en la base de la máquina.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de muerte por caída de carga!

Si no se tiene en cuenta el peso del dispositivo durante el transporte, la máquina puede volcar o caer.



¡NOTA!

Proteja la lijadora de banda de la humedad.

La máquina solo se puede transportar en posición vertical y solo con el motor apagado.

transporte

El transporte inadecuado es propenso a accidentes y puede dañar o hacer funcionar mal la máquina.

Causa por la cual no damos responsabilidad ni garantía.

Transporte el volumen de suministro asegurado contra movimientos o vuelcos con una carretilla industrial de dimensiones suficientes o una grúa hasta el lugar de instalación.



¡ADVERTENCIA!

Lesiones graves o mortales por caída y caída de piezas de la máquina desde carretillas elevadoras, transpaletas o vehículos de transporte. Observe las instrucciones y la información de la caja de transporte.

Anote el peso total de la máquina. El peso de la máquina se indica en los "Datos técnicos" de la máquina. Cuando se desembala la máquina, el peso de la máquina también se puede leer en la placa de identificación.

Utilice únicamente medios de transporte y accesorios de carga que puedan soportar el peso total de la máquina.



¡ADVERTENCIA!

Lesiones graves o fatales por equipos de elevación y dispositivos de sujeción de carga dañados o insuficientemente fuertes que se rompen bajo carga. Compruebe que el mecanismo de elevación y los dispositivos de sujeción de carga tengan suficiente capacidad de carga y estén en perfecto estado.

Observe las normas de prevención de accidentes de la asociación profesional responsable de su empresa u otras autoridades supervisoras. Fije las cargas con cuidado.

Riesgos generales durante el transporte interno



ADVERTENCIA RIESGO DE VUELCO

La máquina no se puede levantar más de 2 cm sin asegurar.

Los empleados deben estar fuera de la zona de peligro, el alcance de la carga.

Advertir a los empleados y concienciar a los empleados del riesgo.

Las máquinas solo pueden ser transportadas por personas autorizadas y calificadas. Actúe responsablemente al transportar y siempre considere las consecuencias. Abstenerse de acciones atrevidas y arriesgadas.

Las pendientes y descensos son particularmente peligrosos (por ejemplo, caminos de entrada, rampas y similares). Se requiere especial precaución si es necesario conducir en tales pasajes.

Antes de iniciar el transporte, compruebe la ruta de transporte por posibles peligros, desniveles e imperfecciones, así como suficiente resistencia y capacidad de carga.

Las áreas peligrosas, los golpes y las imperfecciones deben inspeccionarse antes del transporte. La eliminación de áreas peligrosas, golpes y obstrucciones en el momento del transporte por parte de otros empleados conlleva peligros considerables.

Por lo tanto, es esencial una planificación cuidadosa del transporte interno.

Transporte con carretilla elevadora / transpaleta:

Para el envío, el dispositivo se monta firmemente en un palé para que pueda ser transportado con una carretilla elevadora o transpaleta.

5.2 Embalaje

Todos los materiales de embalaje y los auxiliares de embalaje utilizados en el dispositivo son reciclables y siempre deben reciclarse.

Los componentes del embalaje de cartón se trituran y se envían a la recogida de residuos de papel.

Las láminas están hechas de polietileno (PE) y las partes de tapizado están hechas de poliestireno (PS). Estos materiales deben entregarse en un centro de reciclaje o en la empresa responsable de eliminación de residuos.

6 Descripción del dispositivo

6.1 Representación

Las ilustraciones de estas instrucciones de funcionamiento son para una comprensión básica y pueden diferir de la versión real.

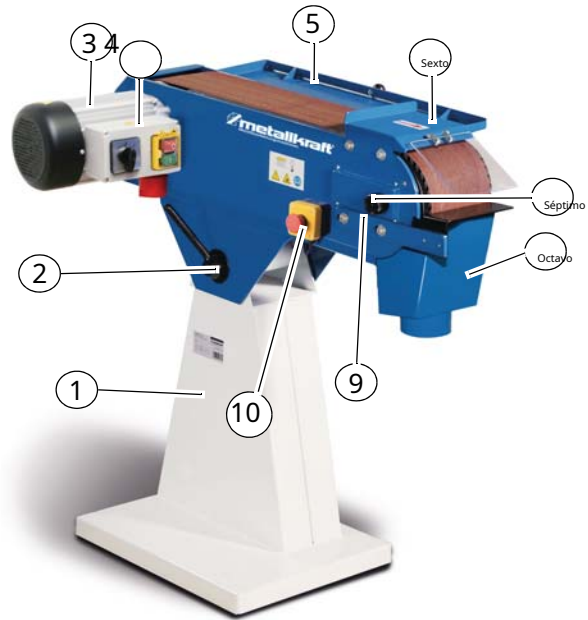


Fig.4: Descripción del dispositivo

1 pie de máquina

2 Bloqueo de ajuste de ángulo 3 Motor eléctrico 400 V ~

50 Hz 4 Caja de interruptores / interruptor de encendido / apagado

5 Cubierta plegable para superficie de pulido plana

6 Tapa de la rueda de contacto con tope de la pieza de trabajo 7

Tornillo de ajuste del recorrido de la correa

8 Caja de virutas con boquilla de aspiración

9 Soporte de pieza ajustable 10 Botón de

PARADA DE EMERGENCIA

6.2 Accesorios especiales

Le recomendamos que utilice únicamente accesorios originales de Metallkraft de alta calidad. Un funcionamiento impecable y unos resultados de trabajo óptimos solo se pueden garantizar con accesorios originales.

Lijadoras extremas carga	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Cinta de lijar grano 24	3722022	3723022
Cinta de lijar grano 36	3722023	3723023

Lijadoras extremas carga	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Banda de lijado de grano 40	3722024	3723024
Cinta de lijar grano 50	3722025	3723025
Banda de lijado de grano 60	3722026	3723026

Cintas de lijado simple Estrés	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Cinta de lijar grano 40	3722004	3722014
Banda de lijado de grano 60	3722006	3722016
Banda de lijado de grano 80	3722008	3722018
Cinta lijadora grano 120	3722009	3722019

7 configuraciones



¡PELIGRO!

Antes de trabajar en la máquina, debe desconectarse de la fuente de alimentación. El manejo y el trabajo con la máquina solo está permitido a personas que estén completamente familiarizadas con el manejo y funcionamiento de la máquina.

Para lograr una buena funcionalidad de la máquina y una larga vida útil, el lugar de instalación debe cumplir con los siguientes criterios.

- El dispositivo solo puede instalarse y utilizarse en habitaciones secas y ventiladas.
- Evite los lugares cercanos a máquinas que produzcan astillas o polvo.
- El lugar de instalación debe estar libre de vibraciones, es decir, alejado de prensas, cepilladoras, etc.
- Proporcione suficiente espacio para el personal de instalación y operación y el transporte de materiales.
- Considere también la accesibilidad para trabajos de ajuste y mantenimiento.
- Proporcionar una iluminación adecuada (valor mínimo: 300 lux)

7.1 Cambio de la banda de lijado

Afloje el tornillo de fijación (A) Fig. 5 y abra completamente la cubierta lateral, incluidas las superficies de esmerilado planas. Ahora afloje la tensión de la cinta lijadora con la palanca tensora (B) Fig.5. Retire con cuidado la cinta de lijar vieja. Tire de la nueva cinta de lijar y alinéela. Final

Luego, vuelva a tensar la banda de lijado con la palanca tensora y cierre la cubierta lateral.



¡PELIGRO!

Al insertar la banda de lijado, asegúrese de que la dirección de la flecha (ver el interior de la banda de lijado) corresponda con la dirección de la flecha en la carcasa.

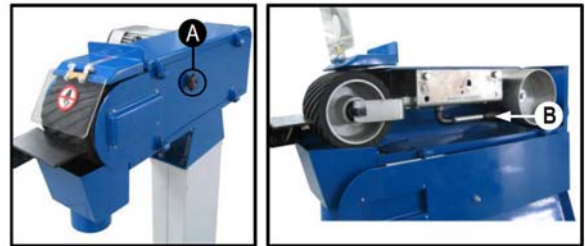


Fig.5: Cambio de la banda de lijado

7.2 Recorrido de la cinta de lijado

El recorrido de la banda de lijado se puede cambiar utilizando el tornillo de ajuste de la banda de lijado (Elemento 1, Fig. 6). Compruebe el funcionamiento de la cinta de lijar moviéndola ligeramente con la mano. Para cambiar la dirección de funcionamiento de la banda de lijado, afloje el tornillo hexagonal (elemento 2, fig. 6) dentro del tornillo de ajuste (elemento 1). A continuación, puede cambiar la dirección de desplazamiento de la banda de lijado girando el tornillo de ajuste (elemento 1, Fig. 6) en sentido horario o antihorario. A continuación, vuelva a mover la cinta de lijado con la mano y compruebe que funciona correctamente. Si es necesario, cambie el cañón nuevamente.



¡PELIGRO!

El tamaño de grano de los abrasivos debe seleccionarse de acuerdo con los requisitos.



¡NOTA!

Después de cambiar la velocidad de la cinta, debe comprobarse el funcionamiento de la cinta de lijado y reajustarse si es necesario.

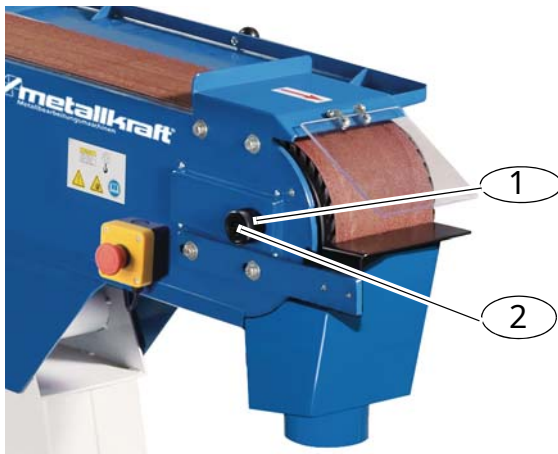


Fig. 6: Ajuste del recorrido de la correa

8 Manejo de la máquina

8.1 General



¡PELIGRO!

¡Piezas giratorias! Usa el sentido común. Tenga cuidado con lo que está haciendo. Preste especial atención a las partes giratorias. Use ropa ajustada. ¡Asegúrese de que el cabello o la ropa no queden atrapados en las piezas giratorias! Use una redcilla para el cabello. No se deben usar joyas cuando se trabaja con la máquina.



¡PELIGRO!

¡Riesgo de lesiones!

¡Fichas voladoras y piezas voladoras! ¡Asegúrese de usar gafas protectoras! Proteja sus ojos de las astillas voladoras y otras astillas.

Las siguientes pruebas deben realizarse antes de comenzar a trabajar:

- Revise todos los cables y enchufes
- Compruebe que los soportes de la pieza de trabajo estén alineados y firmemente apretados.
- Tenga en cuenta que existen diferentes tamaños de grano de abrasivos para diferentes trabajos.
- Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que la cinta lijadora pueda girar libremente y que no se ralentice ni se bloquee con piezas de trabajo.
- Lubricar regularmente según el punto de mantenimiento.
- ¡Antes de la puesta en servicio, el funcionamiento central de la cinta de lijado debe comprobarse siempre con alimentación manual!

8.2 Lijado de superficies en la cinta abrasiva

Compruebe si el tope de la pieza de trabajo 7 en la Figura 4 se ha instalado y apretado correctamente. Abra la tapa con bisagras pos.4 en la Figura 4. Encienda la lijadora de banda y presione con cuidado la pieza de trabajo con ambas manos contra la banda de lijado y el tope de seguridad. La pieza de trabajo se puede mover fácilmente hacia adelante y hacia atrás para una mejor eliminación del material y un desgaste uniforme de la correa.



¡PELIGRO!

No trabaje con demasiada presión, de lo contrario, la banda de lijado se desgastará demasiado rápido. No ponga sus dedos en contacto con la banda de lijado.

8.3 Lijado del soporte de la pieza de trabajo

Sostenga la pieza de trabajo firmemente con ambas manos. Lije únicamente curvas interiores en el soporte de la pieza de trabajo frontal.



¡PELIGRO!

El borde de los soportes de la pieza de trabajo debe colocarse de manera que haya una distancia máxima de 1 mm de la cinta de lijar para evitar que las piezas de trabajo o los dedos queden atrapados entre la mesa y la cinta de lijar.

8.4 Pieza de conexión para la conexión de un sistema de extracción

En la caja de virutas artículo 6 (Figura 4) y en la parte posterior de la lijadora de banda hay una pieza de conexión con Ø 100 mm para la conexión a un sistema de extracción.

9 Instrucciones para el proceso de molienda

- Preste atención a las instrucciones de seguridad al pulir y utilice los dispositivos de protección de la máquina así como su equipo de protección personal (gafas protectoras, protección auditiva, calzado de seguridad, etc.).
- Especial referencia a situaciones que pueden causar daños a las personas, la máquina y / o el medio ambiente o provocar pérdidas económicas:
- Asegúrese de que el espacio entre la mesa de trabajo y la muela abrasiva no sea demasiado grande. ¡Especialmente con piezas de trabajo delgadas, existe el riesgo de que la pieza de trabajo se introduzca en el espacio!

- Dado que la máquina no tiene un dispositivo de sujeción, es importante que su pieza de trabajo esté sobre la mesa de trabajo sobre toda la superficie y que pueda sostenerse.
- Asegúrese de que los abrasivos estén en buenas condiciones y reemplace los abrasivos usados a tiempo. ¡Solo puede lograr una buena calidad de pulido con herramientas perfectas!

10 limpieza, mantenimiento y mantenimiento



¡ADVERTENCIA!

¡Desconecte siempre la máquina de la fuente de alimentación antes de comenzar los trabajos de limpieza, mantenimiento o reparación!

El aceite, la grasa y los agentes de limpieza son peligrosos para el medio ambiente y no deben desecharse en el sistema de alcantarillado ni en la basura doméstica normal.

Elimine estos agentes de forma respetuosa con el medio ambiente. Los trapos de limpieza empapados de aceite, grasa o agentes limpiadores son fácilmente inflamables. Recoja los trapos de limpieza o la lana de limpieza en un recipiente cerrado adecuado y deséchelos de forma respetuosa con el medio ambiente; ¡no los tire a la basura doméstica!

10.1 Limpieza

Básicamente, la máquina debe limpiarse después de cada uso. Con la máquina apagada, retire las virutas y el polvo de las rejillas de ventilación del motor con un cepillo de mano o un cepillo. No se permite la limpieza con aire comprimido, ya que las virutas finas pueden volar fácilmente a los ojos y provocar lesiones.

Para la eliminación de las virutas, nos remitimos a las normativas locales.



¡PELIGRO!

¡Riesgo de lesiones!

No quite las virutas con la mano desnuda. ¡Existe el riesgo de cortes por virutas con bordes afilados!

10.2 Mantenimiento

Vacíe periódicamente el parachispas y compruebe si es necesario limpiar el conducto de aspiración. Si los bordes de la rueda de contacto están redondeados o la superficie está dañada, la rueda de contacto debe reemplazarse inmediatamente. Reemplace la almohadilla de lijado de grafito en la mesa de plan según el grado de desgaste.

10.3 Mantenimiento

Como resultado del desgaste, puede darse el caso de que se deban realizar trabajos de mantenimiento en la máquina.



¡ADVERTENCIA!

Los trabajos de mantenimiento solo pueden ser realizados por personal cualificado con conocimientos mecánicos.

10.4 Almacenamiento

Almacene la máquina completamente limpia en un ambiente seco, limpio y sin escarcha.

11 Fallos, posibles causas y ocupaciones



¡PELIGRO!

Si se produce uno de los siguientes errores, deje de trabajar con la máquina inmediatamente. Antes de comenzar a solucionar problemas, apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación. Podría resultar en lesiones graves. Todas las reparaciones o trabajos de sustitución solo pueden ser realizados por especialistas cualificados y formados.



¡NOTA!

Si no puede resolver los problemas con su máquina usted mismo, comuníquese con su distribuidor Metallkraft más cercano. Anote la siguiente información de la máquina o las instrucciones de funcionamiento de antemano para que podamos ayudarlo lo mejor posible con su problema.

- modelo de la máquina
- el número de serie de la máquina
- Año de construcción
- Descripción exacta del error

Trastorno	Causa posible	remedio
El motor no arranca.	Interruptor de encendido / apagado dañado. Cable del interruptor de encendido / apagado dañado. Relé dañado. Motor defectuoso. Los fusibles están defectuosos.	Haga que un electricista revise la máquina y reemplace las piezas dañadas.
La máquina se ralentiza mientras trabaja.	Se está ejerciendo demasiada presión.	Ponga menos presión sobre la pieza de trabajo.
Corta vida útil de los abrasivos.	Cinta lijadora con fibra demasiado fina.	Utilice una cinta abrasiva de grano más grueso.
Mal patrón de lijado.	Cinta de lijar con grano demasiado grueso.	Utilice una cinta de lijar con un grano más fino.
El ángulo de rectificad no encaja.	El ángulo establecido en la mesa de trabajo o el ángulo de la muesca no coinciden.	Compruebe el ángulo y reajústelo si es necesario.
La muela parece fuera de forma.	Banda de lijar no aplicada correctamente. La	Aplicar la muela en el medio.
La cinta de lijado sale de las poleas de transmisión.	cinta de lijar no está colocada correctamente.	Ajuste la pista de la cinta de lijar.

12 Eliminación, reciclaje de

Electrodomésticos viejos

En interés del medio ambiente, se debe tener cuidado de que todos los componentes de la máquina solo se eliminen utilizando las rutas designadas y aprobadas.

Tenga en cuenta que los dispositivos eléctricos contienen una gran cantidad de materiales y componentes reciclables que son dañinos para el medio ambiente. Ayude a garantizar que estos componentes se eliminen por separado y de forma adecuada. En caso de duda, póngase en contacto con el departamento de eliminación de residuos municipal. Si es necesario, se debe utilizar la ayuda de una empresa especializada en eliminación de residuos para el procesamiento.

12.1 Desmantelamiento

Los dispositivos en desuso deben ponerse fuera de servicio de forma inmediata y profesional para evitar un uso indebido posterior y poner en peligro el medio ambiente o las personas.

- Saque el enchufe de alimentación.
- Cortar el cable de conexión.
- Retire todos los materiales peligrosos para el medio ambiente del dispositivo antiguo.
- Retire las baterías y las baterías recargables, si las hubiera.
- Si es necesario, desmonte la máquina en conjuntos y componentes manejables y utilizables.

- Lleve los componentes de la máquina y los materiales operativos a las rutas de eliminación designadas.

12.2 Eliminación de componentes eléctricos y electrónicos

Asegúrese de que los componentes eléctricos se eliminen correctamente de acuerdo con las normativas legales.

El dispositivo contiene componentes eléctricos y electrónicos y no debe desecharse como basura doméstica. De acuerdo con la Directiva europea 2002/96 / EC sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos y su implementación en la legislación nacional, las herramientas eléctricas y las máquinas eléctricas usadas deben recogerse por separado y reciclarse de una manera respetuosa con el medio ambiente que se aplique a su caso.

Asegúrese de que las baterías y / o baterías recargables se eliminen correctamente y de acuerdo con las regulaciones legales. Solo arroje las baterías descargadas en las cajas de recolección de los minoristas o empresas de eliminación de desechos municipales.

Estos componentes deben eliminarse por separado y de forma adecuada. En caso de duda, póngase en contacto con el servicio municipal de eliminación de residuos.

Si es necesario, se debe utilizar la ayuda de una empresa especializada en eliminación de residuos para el procesamiento.

12.3 Eliminación de lubricantes



¡PELIGRO!

Asegúrese de que los refrigerantes y lubricantes utilizados se eliminen de manera respetuosa con el medio ambiente. Siga las instrucciones de eliminación de su empresa municipal de eliminación de residuos.

Las emulsiones de lubricantes refrigerantes y los aceites usados no deben mezclarse entre sí, ya que solo se pueden usar aceites usados sin mezclar sin pretratamiento.

El fabricante del lubricante proporciona las instrucciones de eliminación de los lubricantes utilizados. Si es necesario, solicite las fichas técnicas específicas del producto.

12.4 Eliminación a través de puntos de recogida comunitarios



Eliminación de dispositivos eléctricos y electrónicos usados (aplicable en los países de la Unión Europea y otros países europeos con un sistema de recolección independiente para estos dispositivos).

El símbolo en el producto o en su embalaje indica que este producto no debe tratarse como un residuo doméstico normal, sino que debe llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de dispositivos eléctricos y electrónicos.

Al contribuir a la correcta eliminación de este producto, protege el medio ambiente y la salud de los demás seres humanos. Una eliminación incorrecta pone en peligro el medio ambiente y la salud. El reciclaje de materiales ayuda a reducir el consumo de materias primas. Para obtener más información sobre el reciclaje de este producto, comuníquese con su municipio, el servicio de eliminación de residuos municipales o la tienda donde compró el producto.

13 repuestos

13.1 Pedido de repuestos



¡PELIGRO!

¡Riesgo de lesiones por el uso de repuestos incorrectos!

El uso de repuestos incorrectos o defectuosos puede poner en peligro al operador, así como causar daños y fallos de funcionamiento.

- Solo se deben utilizar repuestos originales del fabricante o repuestos aprobados por el fabricante.

- Si algo no está claro, siempre se debe contactar al fabricante.



¡NOTA!

Si se utilizan repuestos no aprobados, la garantía del fabricante queda anulada.

Las piezas de repuesto se pueden obtener del distribuidor autorizado o directamente del fabricante.

Detalles de contacto:

Fax: 0049 (0) 951 96555-119

Correo electrónico: ersatzteile@stuermer-maschinen.de

Especifique los siguientes datos clave al realizar pedidos de repuestos:

- tipo de dispositivo

- Número de artículo

- Número de posición

- Año de construcción

- Cantidad

- Método de envío deseado (correo, flete, mar, aire, expreso)

- Dirección de entrega

No se pueden considerar pedidos de repuestos sin la información proporcionada anteriormente. Si no hay información sobre el tipo de envío, el envío se realiza a discreción del proveedor. La información sobre el tipo de dispositivo, el número de artículo y el año de fabricación se pueden encontrar en la placa de identificación adjunta al dispositivo.

ejemplo

Se debe pedir la cinta de lijado para la lijadora de cinta metálica MBSM 75-200-2. La cinta de lijar tiene el número 57 en el dibujo de repuestos 1.

Cuando solicite repuestos, envíe una copia del plano de repuestos (1) con el componente marcado (cinta de lijar) y el número de artículo marcado (57) al distribuidor autorizado o al departamento de repuestos y proporcione la siguiente información:

- Tipo de dispositivo: **Lijadora de cinta metálica MBSM 75-200-2**

- Número de artículo: **3922075**

- Número de dibujo: **1**

- Número de posición: **57**

13.2 Plano de repuestos

El siguiente dibujo le ayudará a identificar las piezas de repuesto necesarias en caso de servicio. Si es necesario, envíe una copia del plano de las piezas con los componentes marcados a su distribuidor autorizado.

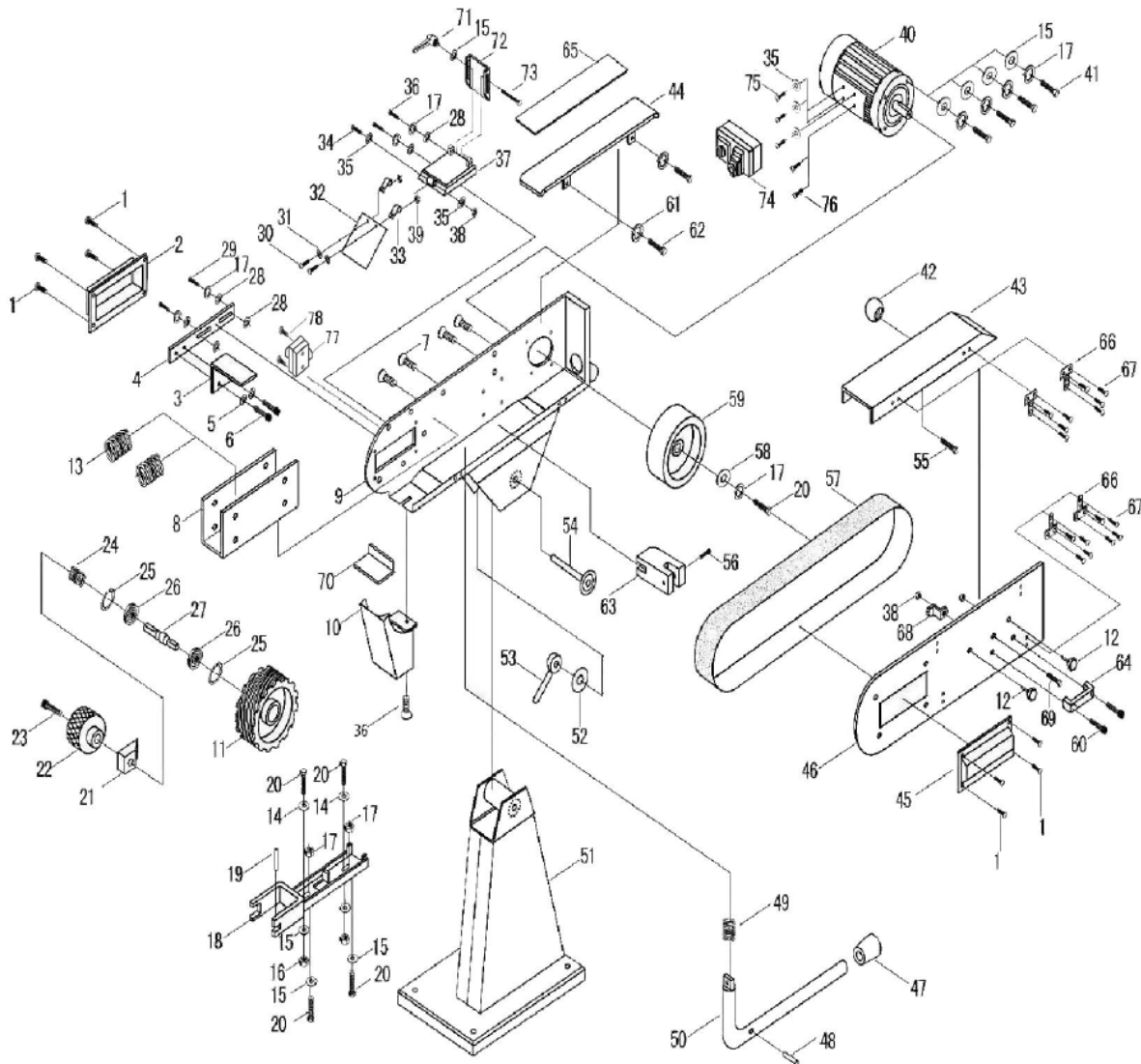


Fig.7: Plano de repuestos 1 - MBSM 75-200-2 y MBSM 150-200-2

13.3 Lista de piezas

				MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Artículo	descripción	cantidad	Talla	número de artículo	número de artículo
1	TORNILLO Avellanado ISO 7047	Octavo	M4X6	0392207501	0392215001
2	SOPORTE DE LA PIEZA DE TRABAJO PARA	1		0392207502	0392215002
3	AJUSTE DE CINTA DE CUBIERTA	1		0392207503	0392215003
Cuarto	SOPORTE DISCO DE PIEZA DE	1		0392207504	0392215004
5	TRABAJO	2	ØOctavo	0392207505	0392215006
Sexto	TORNILLO Avellanado ISO 7991	2	M8X10	0392207506	0392215006
Séptimo	TORNILLO Avellanado ISO 7991	Cuarto	M8X16	0392207507	0392215007
Octavo	HASTA TARDE	1		0392207508	0392215008
9	HAZ PRINCIPAL	1		0392207509	0392215009
10	CHIPBOX CON CONECTOR DE ASPIRACIÓN	1		0392207510	0392215010
11	RUEDA DE CONTACTO	1		0392207511	0392215011
12º	MANGO ESTRELLA - TORNILLO	3		0392207512	0392215012
13	PLUMA	2		0392207513	0392215013
14	DESCT	2	ØOctavo	0392207514	0392215014
15	DESCT	Sexto	ØOctavo	0392207515	0392215015
dieciséis	TUERCA HEXAGONAL ISO 7040	2	M8	0392207516	0392215016
17	TUERCA HEXAGONAL ISO 4032	2	M8	0392207517	0392215017
18	GUIA DE RUEDA DE CONTACTO	1		0392207518	0392215018
19	PASADOR DEL CILINDRO	1	Φ6X50	0392207519	0392215019
Vigésimo	Tornillo de cabeza Hexagonal	Cuarto	M8X25	0392207520	0392215020
21	TIRAR CUÑA	1		0392207521	0392215021
22	TORNILLO DE AJUSTE	1		0392207522	0392215022
23	TORNILLO CILINDRO RESORTE ISO	1	M6X30	0392207523	0392215023
24	4762	1		0392207524	0392215024
25	EJE - COJINETE ANILLO DE	2	Φ47	0392207525	0392215025
26	RETENCION	2	204	0392207526	0392215026
27	ROLES DE CONTACTO - EJE	1		0392207527	0392215027
28	DESCT	5	ØOctavo	0392207528	0392215028
29	Tornillo de cabeza Hexagonal	2	M8X25	0392207529	0392215029
30	TORNILLO Avellanado ISO 7047	2	M4X10	0392207530	0392215030
31	DESCT	2		0392207531	0392215031
32	DISCO PROTECTOR	1		0392207532	0392215032
33	ELEMENTO DE FIJACIÓN	2		0392207533	0392215033
34	TORNILLO AVELLANADO	1	M6X50	0392207534	0392215034

				MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Artículo	descripción	cantidad	Talla	número de artículo	número de artículo
35	DESCT	Sexto	ØSexto	0392207535	0392215035
36	TORNILLO ROSCADO	3	M8X12	0392207536	0392215036
37	PLACA DE CUBIERTA	1		0392207537	0392215037
38	TUERCA DE BLOQUEO	2	M6	0392207538	0392215038
39	MAMÁ	2	M4	0392207539	0392215039
40	MOTOR	1		0392207540	0392215040
41	TORNILLO	Cuarto	M8x20	0392207541	0392215041
42	RESOLVER	1		0392207542	0392215042
43	CUBRIR	1		0392207543	0392215043
44	PLACA DE TRANSPORTE	1		0392207544	0392215044
45	CUBIERTA DERECHA	1		0392207545	0392215045
46	PARADA LATERAL	1		0392207546	0392215046
47	RESOLVER	1		0392207547	0392215047
48	BOLÍGRAFO	1	3X20	0392207548	0392215048
49	PLUMA	1		0392207549	0392215049
50	PALANCA	1		0392207550	0392215050
51	BASE	1		0392207551	0392215051
52	DESCT	1		0392207552	0392215052
53	BOTÓN DE BLOQUEO	1		0392207553	0392215053
54	EJE DE BLOQUEO	1		0392207554	0392215054
55	TORNILLO	1	6X16	0392207555	0392215055
56	Tornillo allen	1	M5X20	0392207556	0392215056
57	CINTA LIJADORA	1		0392207557	0392215057
58	LAVADORA	1	Φ32	0392207558	0392215058
59	RUEDA DE IMPULSIÓN	1		0392207559	0392215059
60	TORNILLO AVELLANADO	2	M8X20	0392207560	0392215060
61	DISCO PLÁSTICO	2	ØOctavo	0392207561	0392215061
62	Tornillo de cabeza Hexagonal	2	M8X12	0392207562	0392215062
63	INTERCONEXIONES	1		0392207563	0392215063
64	RESOLVER	1		0392207564	0392215064
sesenta y cinco	ALMOHADILLA DE GRAFITO	1		0392207565	0392215065
66	BISAGRA	Cuarto		0392207566	0392225066
67	TORNILLO Avellanado ISO 7047	dieciséis	M4X6	0392207567	0392215067
68	PLACA DE RESORTE	1		0392207568	0392215068
69	Tornillo de cabeza Hexagonal	1	6X12	0392207569	0392215069

				MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Artículo	descripción	cantidad	Talla	número de artículo	número de artículo
70	HOJA EXTRAÍBLE	1		0392207570	0392215070
71	MANGO REGULABLE	1		0392207571	0392215071
72	PLACA DE MONTAJE	1		0392207572	0392215072
73	TORNILLO	1	8X120	0392207573	0392215073
74	ENCIMERA	1		0392207574	0392215074
75	TORNILLO	3	4x8	0392207575	0392215075
76	TORNILLO	2	4x16	0392207576	0392215076
77	INTERRUPTOR DE EMERGENCIA	1		0392207577	0392215077
78	TORNILLO	cuatro	4x12	0392207578	0392215078

14 Diagrama del circuito eléctrico

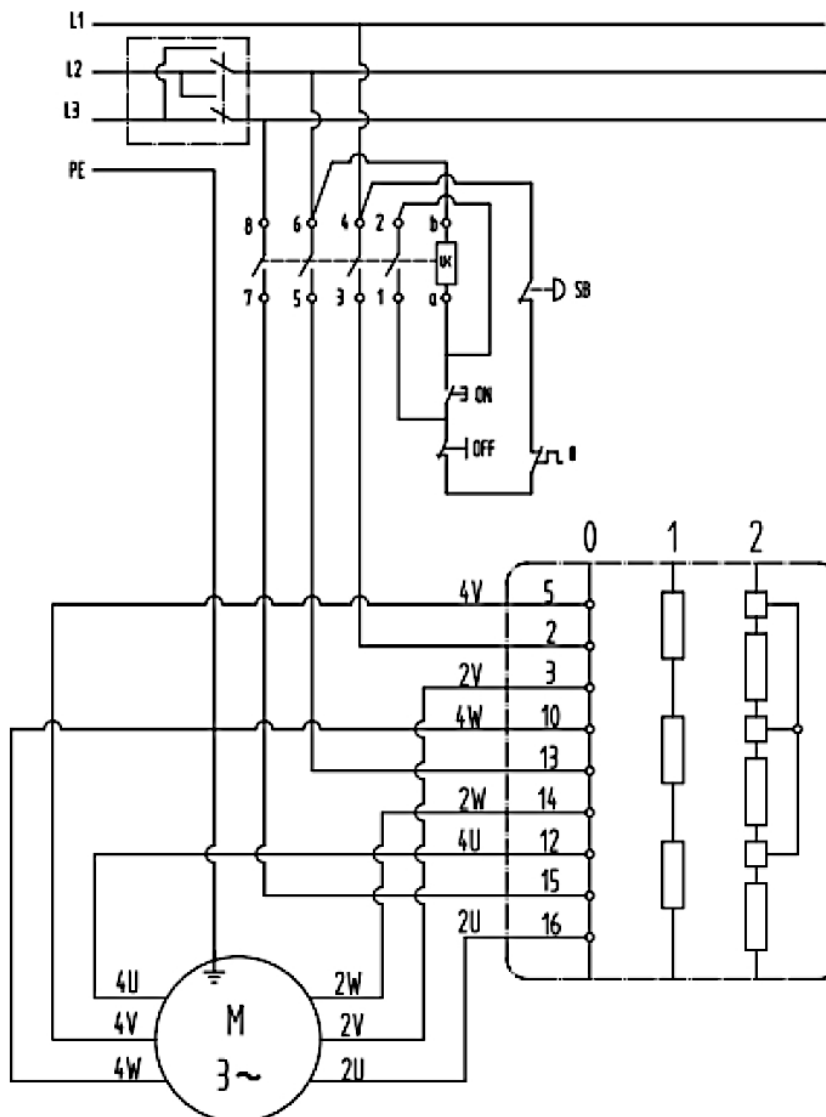


Fig.5: Diagrama de circuito MBSM 75-200-2 y MBSM 150-200-2

15 Declaración de conformidad de la UE

De acuerdo con la Directiva de Máquinas 2006/42 / EC Apéndice II 1.A

Fabricante / distribuidor: Striker Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Strasse 26
D-96103 Hallstadt

declara que el siguiente producto

Grupo de productos: Máquinas para trabajar metales Metalkraft®

Tipo de máquina: Amoladora de cinta de metal

Nombre de la máquina *: MBSM 75-200-2
 MBSM 150-200-2

Número de artículo*: 3922075
 3922150

Número de serie*: _____

Año de construcción*: 20__

* complete estos campos usando la información en la placa de identificación

cumple con todas las disposiciones relevantes de la directiva mencionada anteriormente, así como con las demás directivas aplicadas (a continuación), incluidos sus cambios aplicables en el momento de la declaración

Directivas de la UE relevantes 2014/30 / UE Directiva EMC

Se aplicaron las siguientes normas armonizadas:

DIN EN ISO 12100: 2010 Seguridad de las máquinas: principios generales de diseño para la evaluación de riesgos y la reducción de riesgos (ISO 12100: 2010)

DIN EN 60204-1: 2007-06 Seguridad de las máquinas. Equipo eléctrico de las máquinas. Parte 1: Requisitos generales.

Responsable de la documentación: Kilian Stürmer, Stürmer Maschinen GmbH, Dr.-
Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, 15 de abril de 2016



Delantero kilian
Director general



16 notas

